

# Informační servis

Česká svářečská společnost ANB

Czech Welding Society ANB (CWS ANB)

Velblíkova 4, 160 00 Praha 6

# 268

8/2022

tel.: +420 224310394, +420 224315589

[www.cws-anb.cz](http://www.cws-anb.cz)

e-mail: [cws-anb@cws-anb.cz](mailto:cws-anb@cws-anb.cz)



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

A world of joining experience

## Commission XVIII

### Quality Management in Welding and Allied Processes

#### AGENDA (Draft)

75<sup>th</sup> Annual Assembly, Tokyo

Thursday, July 21, 2022

08.30 – 12.30 JST, Concerto

XVIII-314-2022

Robert E. SHAW, Jr., PE  
Chair  
Steel Structures Technology Center, Inc.  
Howell, Michigan USA

[Robert.Shaw@iiwelding.net](mailto:Robert.Shaw@iiwelding.net)

Zasedání bylo zahájeno v 8:30 místního japonského času podle bodů v návrhu programu. Jak to odpovídalo časům v dalších částech světa, uvádí tabulka na další straně:

21 July 2022, 08.30 – 12.30 JST, Tokyo

21 July 2022, 00.30 – 04.30 BST, London

21 July 2022, 01.30 – 05.30 CEST, Genoa

21 July 2022, 05.00 – 09.00 IST, India

21 July 2022, 07.30 – 11.30 CST, Beijing

21 July 2022, 09.30 – 13.30 AEST, Sydney

21 July 2022, 011.30 – 15.30 NZST, Auckland

20 July 2022, 19.30 – 23.30 EDT, New York, Toronto

Jednání zahájil a řídil předsedající komise (chairman) – pan Robert Shaw z USA. Po skončení funkčního období (končí k datu konání meetingu Komise XVIII na výročním zasedání v Tokiu) předsedající, jeho zástupce i vedoucí skupin pro řešení úkolů v oblasti normalizace, kvality a

**Chair:**

Robert E SHAW Jr USA

[robert.shaw@iiwelding.net](mailto:robert.shaw@iiwelding.net)

[rshaw@steelstructures.com](mailto:rshaw@steelstructures.com)

**Vice Chair:**

Mathias LUNDIN Sweden

[mathias.lundin@svets.se](mailto:mathias.lundin@svets.se)

**Task Groups:**

- |    |                         |  |       |
|----|-------------------------|--|-------|
| 1) | <b>Standards</b>        | Bob Shaw   | (USA) |
|    |                         | <a href="mailto:robert.shaw@iiwelding.net">robert.shaw@iiwelding.net</a>         |       |
| 2) | <b>QMS issues</b>       | Inderpal JASWAL  | (CAN) |
|    |                         | <a href="mailto:Inderpal.Jaswal@cwbggroup.org">Inderpal.Jaswal@cwbggroup.org</a> |       |
| 3) | <b>Personnel issues</b> | Emanuele GANDOLFO  | (IT)  |
|    |                         | <a href="mailto:Emanuele.Gandolfo@iiscert.it">Emanuele.Gandolfo@iiscert.it</a>   |       |

personálních otázek ukončili níže uvedení členové komise svoji činnost a na zasedání v Tokiu dojde v rámci zasedání Komise XVIII k volbám do všech těchto funkcí (viz. další část zápisu).

### **Referenční podmínky komise XVIII (části 1 a 2)**

(pravidelně aktualizovány) Originál viz XVIII-285r1-19

#### **1.0 Rozsah a cíle**

Komise XVIII, dříve SC-QUAL, si udržuje cíl identifikovat, vytvářet, vyvíjet a přenášet celosvětové nejlepší postupy v oblasti řízení kvality pro svařování a příbuzné procesy.

Zaměřuje se na systémy managementu kvality a kvalifikace pro zaměstnance a společnosti zabývající se svařováním a souvisejícími procesy.

Komise XVIII působí jako interdisciplinární orgán pro IIW a spolupracuje s ostatními komisemi na vývoji průmyslových dokumentů a norem pro použití technickými odborníky, manažery kvality a výrobním personálem.

## 2.0 Klíčové cíle a výstupy

V současné době se členové komise XVIII věnují:

- Návrh nové normy ISO 4061 „Pájení – Požadavky na kvalitu pro strukturální pájení kovových materiálů“ společně s Komisí XVII.
- Publikování „Doporučení a osvědčené postupy IIW pro kontrolu svařování – úkoly a odpovědnosti“
- Vypracování nového dokumentu Komise „Koordinace pájení a pájení: Úkoly a povinnosti“ společně s Komisí XVII.
- Vypracování nového dokumentu Komise „Doporučení pro kompetence pro pracovníky zapojené do auditu pro ověřování souladu se systémem jakosti v oblasti svařování a příbuzných procesů“
- Příprava srovnávacích studií kritérií pro 1) audity svářečských společností a 2) audity strukturální výroby
- Aktualizace pokynů pro zavádění norem kvality, například ISO 3834 „Požadavky na kvalitu tavného svařování kovových materiálů.“
- Vypracování pokynů o rizicích ve zpracovatelském průmyslu
- ISO 22688 „Pájení – Požadavky na kvalitu pro pájení kovových materiálů“ společně s Komisí XVII.

### **Jak bylo uvedeno v pondělí odpoledne 18. července 16:30 – 17:30 v rámci panelové diskuse Mezinárodní konference o technických pracovních jednotkách IIW:**

Komise XVIII Řízení kvality ve svařování a příbuzných procesech

- udržuje cíl identifikovat, vytvářet, vyvíjet a přenášet celosvětové nejlepší postupy v oblasti řízení kvality pro svařování a příbuzné procesy
- zaměřuje se na systémy managementu kvality a kvalifikace pro zaměstnance a společnosti zabývající se svařováním a souvisejícími procesy
- působí jako interdisciplinární orgán pro IIW, spolupracuje s ostatními komisemi na vývoji průmyslových dokumentů a norem pro použití technickými experty, manažery kvality a výrobním personálem.

V současné době Komise XVIII pracuje na následujících dokumentech:

- Zveřejnění nového dokumentu „Doporučení a osvědčené postupy IIW pro kontrolu svařování – úkoly a odpovědnosti“
- ISO 22688 „Pájení – Požadavky na kvalitu pro pájení kovových materiálů“ společně s Komisí XVII.

- Návrh nové normy ISO „Pájení – požadavky na kvalitu pro strukturální pájení kovových materiálů“ společně s Komisí XVII.

V budoucnu Komise XVIII plánuje:

- Provedení srovnávací studie kritérií pro audit svařovacích společností, následovaná kritérii pro společnosti vyrábějící stavební materiály
- Aktualizuje pokyny k implementaci norem kvality svařování, například ISO 3834 „Požadavky na kvalitu pro tavné svařování kovových materiálů“
- Napsání nového dokumentu Komise „Koordinace pájení a strukturálního pájení: Úkoly a odpovědnosti“ společně s Komisí XVII.
- Napsání návodu k řízení rizik pro svářečský a zpracovatelský průmysl

### **1. Meeting byl zahájen v 8.30 místního času.**

#### **1a. Delegáti a experti se navzájem představili, prezentace omluvenek**

#### **1b. Antimonopolní prohlášení**

Antimonopolní prohlášení IIW bylo deklarováno a mělo by být zaznamenáno – viz. RD-260.

#### **1c. (08.45) Kodex chování**

Je třeba vzít v úvahu zásady Kodexu chování představenstva IIW. Viz RD-202r1.

#### **1d. (08.45) Postup jednání**

Účastníkům připomínáme následující postupy jednání:

- Nechte mikrofony ztlumené, pokud není povoleno mluvit
  - Nechte video vypnuté, pokud o to nepožádáte nebo vám nebude povoleno mluvit
  - Použijte chat pro místo setkání (nikoli Zoom chat) k odesílání komentářů a dotazů
- Důvěrnost** – Schůzka bude nahrávána pouze za účelem vyhotovení zápisu a nahrávka bude na konci července smazána. Každý účastník může požádat o zastavení nahrávání z důvodu důvěrných diskusí a také o to, aby tyto diskuse nebyly zaznamenávány do zápisu.

#### **1e. (08.50) Seznam delegátů**

Níže uvedený seznam uvádí, kdo má hlasovací práva v administrativních záležitostech projednávaných během tohoto setkání a také pro nadcházející rok až do výročního shromáždění v Singapuru. Pokud jste uvedeni, ale nebudete přítomni osobně ani virtuálně, nebo pokud vaše členská země není zastoupena, kontaktujte prosím svou odpovědnou členskou společnost (RMS). RMS může svůj výběr delegáta aktualizovat kdykoli před nebo po této schůzce.

Kromě Ing. Flégla, který byl na jednání delegován za Českou republiku CWS ANB se jednání zúčastnili další delegáti:

Karl JUNO	<a href="mailto:karl.iuno@tuv.at">karl.iuno@tuv.at</a>	Austria
Paolo CORRONCA	<a href="mailto:paolo.corronca@iiwelding.net">paolo.corronca@iiwelding.net</a>	Australia
Guo XIAO	<a href="mailto:guoxiaogarden@163.com">guoxiaogarden@163.com</a>	People's Republic of China
Inderpal JASWAL	<a href="mailto:inderpal.jaswal@iiwelding.net">inderpal.jaswal@iiwelding.net</a>	Canada
Juha KAUPPILA	<a href="mailto:juha.kauppila@iiwelding.net">juha.kauppila@iiwelding.net</a>	Finland
Hans-Georg GROSS	<a href="mailto:hans-g.gross@iiwelding.net">hans-g.gross@iiwelding.net</a>	Germany
Rituraj BOSE	<a href="mailto:rituraj.bose@iiwelding.net">rituraj.bose@iiwelding.net</a>	India
Emanuele GANDOLFO	<a href="mailto:emanuele.gandolfo@iiscert.it">emanuele.gandolfo@iiscert.it</a>	Italy
Kin-ichi MATSUYAMA	<a href="mailto:matuyama4iiv@msn.com">matuyama4iiv@msn.com</a>	Japan
Italo FERNANDES	<a href="mailto:italo.fernandes@iiwelding.net">italo.fernandes@iiwelding.net</a>	Portugal
Emma FRECKINGHAM	<a href="mailto:emma.freckingham@twi.co.uk">emma.freckingham@twi.co.uk</a>	United Kingdom
Stanley E. GINGRICH	<a href="mailto:Stan.Gingrich@amentum.com">Stan.Gingrich@amentum.com</a>	United States
Mathias LUNDIN	<a href="mailto:mathias.lundin@iiwelding.net">mathias.lundin@iiwelding.net</a>	Sweden
Philippe LEBEAU	<a href="mailto:p.lebeau@isgroupe.com">p.lebeau@isgroupe.com</a>	France
Henk BODT	<a href="mailto:hjmbodt@online.nl">hjmbodt@online.nl</a>	The Netherlands
Nadezhda VOLKOVA	<a href="mailto:n.n.volkova@yandex.ru">n.n.volkova@yandex.ru</a>	Russia

Kdo nebyl delegován předem, bude doplněn do prezenčního listu v příloze k oficiálnímu zápisu ze zasedání.

## **2. PŘIJETÍ PROGRAMU A ZÁPISU (09:00)**

### **2a. (09.00) Schválení programu jednání**

XVIII-0314-2022

Program jednání byl schválen jednomyslně, beze změn.

### **2b. (09.05) Schválení zápisu z průběžného jednání, online 7. února 2022**

XVIII-0313-2022

Zápis z posledního zasedání (proběhlo online) schválen jednomyslně, bez připomínek.

## **3. INFORMACE OD PŘEDSEDAJÍCÍHO (09.10)**

### **3a. (09.10) Pokrok ve zveřejňování osvědčených postupů, doporučení, stanovisek atd.**

Společnost IIW uzavřela smlouvu se Springerem, vydavatelem IIW pro Welding in the World, aby nyní začala vydávat SpringerBriefs pro IIW. SpringerBriefs bude hlavní metodou zveřejňování našich osvědčených postupů, doporučených postupů, pokynů, kompendií, studií, prohlášení o pozicích a dalších materiálů, které jsou užitečné a potřebné pro svářečskou komunitu a komunitu spojování. Postupy pro zveřejnění se stále zpracovávají.

### **3b. (09.15) WG-Technické pracovní jednotky a TMB**

Název skupiny technických pracovních jednotek pro XVIII se změnil z „Lidské faktory“ na „Podpora průmyslu“. Carl Peters z Commission XIV zastupuje lidské faktory na TMB. Zaměření TMB bylo revidováno tak, aby se zaměřilo na strategické záležitosti.

WG-TWU se zaměřuje na provozní záležitosti Komise. Členy WG-TWU je osmnáct (18) předsedů komisí a šest členů TMB s hlasovacím právem. WG-TWU předsedá Bob SHAW, předseda této komise, který také působí v představenstvu IIW.

### 3c. (09.15) Vedení komise XVIII

Předseda dokončil své druhé funkční období ve funkci předsedy Komise XVIII na 75. výročním shromáždění v Tokiu. Následují tři roky ve funkci předsedy SC-QUAL.

Členové komise XVIII mají možnost, aby vyjádřili svůj zájem o službu ve vedení této komise tím, že budou působit v roli místopředsedy, tajemníka (pro účely pořizování zápisů a pomoci při administrativě), zástupce mladých profesionálů nebo ze tří aktuálně fungujících pracovních skupin (standardy, otázky personálu a otázky QMS) nebo navrhovaných dílčích komisí. Takový zájem by měl být vyjádřen předsedovi a/nebo zástupci předsedy pracovní skupiny.

## 4. ORGANIZACE A VEDENÍ KOMISE (09.20)

### 4a. (09.20) Předseda komise

Žádné další nominace kromě prodloužení mandátu pana Roberta Shawa nebyly obdrženy.

Komise XVIII schválila obnovení stávajícího předsedy **Roberta Shawa** na třetí a poslední funkční období.

Do funkce zástupce předsedy komise XVIII (vice-chairman) byl zvolen pan **Giowani Batista** (regionální manažer Italské svářečské společnosti)

### 4b. (09.25) Vytváření dílčích komisí

Komise XVIII odsouhlasila návrh vytvořit tři (3) subkomise: XVIII-A Personál jakosti, XVIII-B Systémy managementu kvality a XVIII-C Standardy managementu kvality.

### 4c. (09.30) XVIII-A Personál pro kvalitu - zadání

Komise XVIII schválila navrhované zadání zaměstnanců XVIII-A jakosti, jak bylo uvedeno v příloze A v návrhu programu, v upraveném znění, k předložení jako doporučení TMB.

### 4d. (09.40) XVIII-B Systémy managementu jakosti - zadání

Komise XVIII schválila navrhované zadání systémů řízení kvality XVIII-B, jak bylo uvedeno v příloze B, v upraveném znění, k předložení jako doporučení TMB.

### 4e. (09.45) XVIII-C Standardy managementu jakosti - zadání

Komise XVIII schválila navrhované zadání norem řízení kvality XVIII-C, jak bylo uvedeno v příloze C, v upraveném znění, k předložení jako doporučení TMB.

### 4f. (9.50) XVIII-A Personál pro kvalitu – Volby předsedy a místopředsedy

Komise XVIII zvolila **Emannuela Gandolfa** (Itálie) do funkce předsedy podkomise XVIII-A Personál pro kvalitu.

Komise XVIII zvolila **Paola Corroncu** (Austrálie) do funkce místopředsedy subkomise XVIII-A Personál pro kvalitu.

#### 4g. (9.55) XVIII-B Systémy managementu kvality – Volba předsedy a místopředsedy

Komise XVIII zvolila **Inderpale Jaswahla** (Kanada), aby pokračoval jako předseda subkomise XVIII-B Systémy managementu kvality.

Komise XVIII bude kandidáta do funkce místopředsedy subkomise XVIII-B Systémy managementu kvality dále hledat.

#### 4h. (10.00) XVIII-C Standardy managementu kvality – Volby předsedy a místopředsedy

Komise XVIII zvolila **Roberta Shawa** (USA), aby pokračoval jako předseda subkomise XVIII-C Standardy managementu kvality.

Komise XV zvolila paní **Emmu Frackingham** (UK) do funkce místopředsedy subkomise XVIII-C Standardy managementu kvality.

#### 4i. (10.05) Volba na dalších funkcích

Místopředseda (další pozice, hledání nominací) – byl zvolen pan **Giowani Batista**

Tajemník (nová pozice, hledá se kandidát)

Mladý profesionální zástupce (nová pozice, hledá se kandidát)

### 5. PERSONÁLNÍ OTÁZKY ÚKOLOVÁ SKUPINA — Emanuele GANDOLFO (IT) (10.10)

#### 5a. (10.10 – 10.30) „Doporučení a osvědčené postupy pro koordinaci svařování podle ISO 14731 – Úkoly a odpovědnosti“ Revize 3 – únor 2022 (XVIII-282R3-2022)

**Henk J. M. BODT, IWE (NE)**

Dokument byl představen a podrobně prodiskutován během předchozího průběžného setkání Komise XVIII. Úpravy založené na těchto diskusích jsou zvýrazněny zeleně.

Velmi zajímavý diskusní příspěvek zazněl od účastníka meetingu z Jižní Koreje, kdy informoval o práci svářečských dozorců v největších loděnicích světa s tím, že detailně znát a aktivně se věnovat všem 21 prvkům a požadavkům z normy ISO 3834 není možné zvládnout v jedné osobě – při činnosti odpovědného svářečského dozoru.

Komise XVIII schválila dokument ke zveřejnění ve SpringerBriefs, podléhá redakční kontrole a vylepšení minimálně třemi odborníky Komise XVIII, kromě hlavního autora. Tento dokument bude uváděn jménem Komise XVIII, přičemž Henk BODT bude označen jako hlavní autor dokumentu.

Poznámka – Tento dokument bude před předložením SpringerBriefs dále přezkoumán revizní komisí zřízenou WG-TWU.

## **BREAK 10.30 — 11.00**

### **5b. (11.00 – 11.05) „Doporučení a osvědčené postupy pro kontrolu svařování – úkoly a povinnosti“ (XVIII-292R4-2020)**

Tento dokument byl schválen na výročním shromáždění v roce 2020 ke zveřejnění. Vzhledem k nedávnému vývoji s dohodou se společností Springer zveřejňovat osvědčené postupy, doporučené postupy, prohlášení o pozicích, kompendia, studie a podobné dokumenty se zaměří na zveřejnění v nejbližším vydání Springer Briefs. Bibliografie bude aktualizována.

Komise XVIII schválila dokument ke zveřejnění ve Springer Briefs, podléhá redakční kontrole a vylepšení minimálně třemi odborníky Komise, kromě hlavního autora. Tento dokument bude publikován jménem Komise XVIII, přičemž Bob SHAW bude označen jako hlavní autor.

Poznámka – Tento dokument bude před předložením Springer Briefs dále přezkoumán revizní komisí zřízenou WG-TWU.

### **5c. (11.05 – 11.15) "Doporučení pro kompetence pro pracovníky podílející se na auditu pro ověřování shody v souladu se systémem jakosti v oblasti svařování a příbuzných procesů" XVIII-297R3-2021 (NÁVRH 3 – 2021-03-01)**

Zpracovatelé:

<i>Emanuele GANDOLFO (IT), Lead</i>	<i>Levente BAKOS (HUN)</i>
<i>Edward WHALEN (CAN)</i>	<i>Herman POTGIETER (ZA)</i>
<i>Hans-Georg GROSS (DE/EST)</i>	<i>Nadezda VOLKOVA (RUS)</i>
<i>Paolo CORRONCA (AUS)</i>	<i>Italo FERNANDES (PT)</i>
<i>Mathias LUNDIN (SWE)</i>	<i>Emma FRECKINGHAM (UK)</i>

Rozsah byl rozšířen tak, aby zahrnoval ISO 14554 (odporové svařování), ISO 25239 (třecí svařování hliníku promíšením), kromě ISO 3834 a ISO 22688.

### **5 d. (11.15 – 11.20) "Koordinace pájení a strukturálního pájení – úkoly a povinnosti" (XVIII-296r2-2020)**

Sloučení konstrukčního pájení do tohoto dokumentu za účelem vytvoření dokumentu o koordinaci pájení a strukturálního pájení, protože jsou podobné. Je zapotřebí zapojení Komise XVII. Bude vytvořena pracovní skupina, která bude pokračovat v práci na tomto aktualizovaném dokumentu, navrženém jako budoucí norma ISO.

### **5e. (11.15 – 11.20) "Standard řízení kvality pro lepení"**

(žádné přidělené číslo dokumentu)

To může zahrnovat technologii spojování a lepení polymerů komise XVI a také ISO/TC 61 – Plasty.



Tento projekt nebude dále zpracováván, protože byla vydána dne 7.03.2022 nová ISO 21368, která veškeré požadavky na proces lepení podrobně uvádí. Norma obsahuje 3 hlavní oblasti:

- Klasifikace lepených spojů
- Personální požadavky
- Design a požadavky na výrobu

V příloze A této normy jsou uvedeny požadavky na kompetence osob pracovníků lepičského dozoru.

## **6. SKUPINA PRO PROBLÉMY QMS — Inderpal JASWAL (CAN) (11.20)**

### **6a. (11.20 – 11.30) „Zlepšování kvality a efektivity svařování využitím normy ISO 3834 – Směrnice pro implementaci ve společnostech“ (viz SC-QUAL-218-15) (První návrh, aktualizace na SC-QUAL-145R4-10)**

Garant projektu: Hans-Georg GROSS (DE/EST)

Dokument byl napsán podle ISO 3834-2005, byl revidován v roce 2010 a obdržel redakční a formátovací revizi pro rok 2015. S nedávnými aktualizacemi řady ISO 3834 je zaručena technická revize týkající se změn a aktualizací, stejně jako redakční recenze.

Původní dokument byl publikován DVS Media v roce 2013. ISBN 978-3-87155-902-2

### **6b. (11:30 – 11:35) "Srovnávací studie kritérií pro audity výrobců svařování" (číslo dokumentu není přiděleno)**

Dokument pro srovnání CWB 47.1, AWS B5.17, AWS QC17, ISO 3834, NZS 3834 PLUS a další podle potřeby.

Zpracovatelé:

<i>Inderpal JASWAL (CAN), Lead</i>	<i>Michail KARPENKO (NZ)</i>
<i>Doug HAWKES (AUS)</i>	<i>Philippe LEBEAU (FR)</i>
<i>Bob SHAW (USA)</i>	

Přehled může zahrnovat:

Kanada – CSA W47.1, CSA W47.2, směrnice CISC a směrnice CISC Bridges

Francie – ISO 3834, ISO 15085 železnice, ISO 1090 strukturální

Austrálie – ISO 3834, certifikace Australian Steel Institute

USA – certifikovaný výrobce svařování AWS

Směr vývoje – mělo by být vyjasněno, co je univerzální a co může být jedinečné pro konkrétní systém auditu. Vypracujte osvědčený nebo doporučený postup pro případný harmonizovaný seznam položek, které mají být zahrnuty do auditů výrobce svařování.

**6c. (11:35–11:40) „Pokyny k riziku v odvětvích svařovací výroby“ (přiděleno jako XVIII-295-2020)**

Zpracovatelé:

<i>Levente BAKOS (HU), Lead</i>	<i>Bob SHAW (USA)</i>
<i>Hans-Georg GROSS (DE)</i>	<i>Doug HAWKES (AUS)</i>
<i>Michail KARPENKO (NZ)</i>	<i>Ivanov BOYAN (DE)</i>

Zatím žádný pokrok v tomto projektu. Pan Levente Bakos z Maďarska změnil zaměstnání a již nebude schopen věnovat se práci v rámci tohoto projektu.

**6d. (11.40 – 11.45) „Index požadavků na systém managementu kvality svařování globálně používaný v aplikacích obloukového svařování“ (SC-QUAL-217r1-15) (číslo dokumentu XVIII není přiděleno)**

Zrušen jako rejstřík a bude přepsán jako přehledový dokument. Obsah bude podobný s technickými referencemi v uvedených kategoriích, ale může se například mísit se zeměmi EU. K poskytování informací je zapotřebí další podpora od členů Komise XVIII.

Zpracovatelé:

<i>Bob SHAW (USA)</i>	<i>Ed WHALEN (CAN)</i>
<i>Herman POTGIETER (ZAF)</i>	<i>Mathias LUNDIN (SWE)</i>
<i>Paolo CORRONCA (AUS)</i>	<i>Masaharu SATO (JPN)</i>

Kategorie produktů zahrnují:

- 1) Ocelové konstrukce pro aplikace ve stavebnictví
- 2) Hliníkové konstrukce pro aplikace ve stavebnictví
- 3) Tlakové zařízení
- 4) Kotle
- 5) Potrubí (plynné a kapalně)
- 6) Železniční vozidla
- 7) Větrná energie
- 8) Jaderné elektrárny

Položky, které mají být zahrnuty, jsou:

- 1) Právní požadavek (vládní zákon)
- 2) Technická norma výrobku
- 3) Požadavky (ano/ne)

pro:

- A. certifikace výrobce
- B. certifikace postupu
- C. kvalifikace svářeče a obsluhy
- D. koordinátor svařování
- E. NDT technik
- F. svářečský inspektor

Odpovědi se sestaví podle regionu a poté podle země.

## 6e. (11:40 – 11:45) "Srovnávací studie kritérií pro auditu stavebních výrobců" (číslo dokumentu není přiděleno)

Zpracovatelé:

<i>No LEAD established.</i>	<i>Bob SHAW (USA)</i>
<i>Edward WHALEN (CAN) or Inderpal Jaswal (CAN)</i>	<i>Michail KARPENKO (NZ)</i>
<i>Doug HAWKES (AUS)</i>	<i>Philippe LEBEAU (FR)</i>

Dokument pro srovnání AISC, IAS, CWB, CISC, ISO 3834, NZS 3834 PLUS, CE / EN 1090-2 a dalších podle potřeby. Zachováno pro budoucí zvážení, ale nějakou dobu se neočekává žádná akce. Dosud žádná práce, protože postupuje podle "Srovnávacích studií kritérií pro auditu výrobců svařování."

Této oblasti by se mohli věnovat mladí profesionálové v oboru svařování.

## 7. STANDARDNÍ ÚKOLNÍ SKUPINA — Bob SHAW (USA) (11.45)

### 7a. (11.45 – 11.55) "Pájení — Požadavky na kvalitu pro strukturální pájení kovových materiálů" (XVIII-304-2020 Pájení — Požadavky na kvalitu pro pájení kovových materiálů (CONCEPT 2020-07-01)

Tržní aplikace pro "strukturální pájení" zahrnují chlazení, potrubí, chladiče, různé kovy, solární panely pro utěsnění panelů a vytváření spojů, aplikace pro chladiče pro LED panely a šperky.

Žádáme členy Komise XVIII., kteří jsou obeznámeni se "strukturálním pájením", aby vyjádřili svůj zájem o toto úsilí. Kromě toho, jak jsme to udělali s ISO 22688 o pájení, členové XVIII se vyzývají, aby přizvali další odborníky mimo IIW, aby poskytli technickou pomoc k doplnění technické podpory poskytované Komisí XVII.

Jednou z otázek je, zda jsou obě uvedené úrovně (základní a komplexní) dostatečné, nebo zda by byla nezbytná třetí (standardní). Ve standardu pájení byla základní úroveň zvýšena tak, aby byla blíže standardu ve srovnání s ISO 3834.

Konečným datem pro vydání této normy je 15. červenec 2024.

## 8. DALŠÍ DOKUMENTY (11.55)

### 8a. (11.55 – 12.00) "Inspekce svařování a protokoly NDE v národních a mezinárodních normách pro ocelové konstrukce" (XVIII-298-2020, dříve viz SC-QUAL-192r6-13) (poznámka: dokument XVIII-298-2020 již není v Sharepointu) Bob Shaw (USA)

Dokument je aktualizován, aby mohl být publikován jako IIW Booklet (může být změněn na SpringerBrief), s podstatnou aktualizací a rozšířením diskuse. Několik

tabulek a textů bude revidováno, aby se předešlo problémům s autorskými právy u normalizačních organizací.

Shaw žádá zástupce Číny o informace o jejich standardech pro zahrnutí a žádá o pomoc od EU, AS/NZS, CAN, JP a Číny k posouzení před dokončením. Lze zvážit přidání Indie a Ruska.

### **8b. (11:55 – 12:00) „Porovnání kritérií kvality ISO 5817 s kritérii národních norem pro ocelové konstrukce – povrchové nedokonalosti a nedokonalosti v geometrii spoje“ (IIW SC-QUAL-167r3-11, XV-1384r1-11, XIII-2392r1-11) (s označením IIW-2583-15)**

#### **Bob SHAW (USA)**

K vydání jako Springerova kniha ve sbírce IIW.

Aktuálně zahrnuté standardy jsou:

- AWS D1.1/D1.1M:2020 Strukturální svářečské předpisy – ocel
- AASHTO/AWS D1.5M/D1.5:2020 Bridge Welding Code (brzy bude zveřejněn)
- AS/NZS 1554.1:2014 Svařování konstrukční oceli - Svařování ocelových konstrukcí
- AS/NZS 1554.4:2014 Svařování konstrukční oceli - Svařování vysokopevnostních kalených a popouštěných ocelí
- AS/NZS 1554.5:2014 Svařování konstrukční oceli – Svařování ocelových konstrukcí vystavených vysokým úrovním únavového zatížení
- CSA 59-18 Svařovaná ocelová konstrukce (obloukové svařování kovů)
- JASS 6 (2007) Structural Steelwork Specification for Building Construction (v angličtině),
- Institut pro výzkum elektrické energie (EPRI) NP-5380 kritéria vizuální kontroly svarů

Pro použití konkrétních kritérií v dokumentu se požaduje schválení autorských práv k citovaným normám.

### **8c. (12:00 – 12:05) "ISO/DIS 17607:2022-X Ocelové konstrukce – Provádění ocelových konstrukcí"**

Vyvinuté ISO/TC 167 Ocelové a hliníkové konstrukce, WG 3, následující dokumenty jsou k dispozici pro hlasování ISO DIS s datem platnosti 21. července. Řada norem ISO 17607: Ocelové konstrukce – Provádění ocelových konstrukcí – sestává ze šesti dílů:

- ISO/DIS 17607-1 Část 1: Všeobecné požadavky a slovník
- ISO/DIS 17607-2 Část 2: Oceli
- ISO/DIS 17607-3 Část 3: Výroba
- ISO/DIS 17607-4 Část 4: Montáž
- ISO/DIS 17607-5 Část 5: Svařování
- ISO/DIS 17607-6 Část 6: Provádění šroubových spojů

Pokud by se členové komise IIW XV chtěli podílet na pokračující práci na těchto normách, měli by kontaktovat příslušný normalizační orgán uvedený v tabulce níže:

ISO /TC 167 Steel and aluminium structures			
P-Member (Participating)		O-Member (Observing)	
Australia (SA)	Iraq (COSQC)	Argentina (IRAM)	Philippines (BPS)
Austria (ASI)	Japan (JISC)	Belarus (BELST)	Poland (PKN)
Canada (SCC)	Netherlands (NEN)	Belgium (NBN)	Portugal (IPQ)
China (SAC)	New Zealand (NZSO)	Chile (INN)	Romania (ASRO)
Czech Republic (UNMZ)	Norway (SN)	Colombia (ICONTEC)	Saudi Arabia (SASO)
Ethiopia (ESA)	Russian Federation (GOST R)	Cuba (NC)	Serbia (ISS)
Finland (SFS)	Spain (UNE)	Greece (NQIS ELOT)	Slovakia (UNMS SR)
France (AFNOR)	Turkey (TSE)	Hungary (MSZT)	South Africa (SABS)
Germany (DIN)	United Kingdom (BSI)	Iceland (IST)	Sweden (SIS)
Iran, Islamic Republic of (INISO)	United States (ANSI)	India (BIS)	Switzerland (SNV)
		Indonesia (BSN)	Tanzania, United Republic of (TBS)
		Italy (UNI)	Thailand (TISI)
		Korea, Republic of (KATS)	Tunisia (INNORPI)
		Pakistan (PSQCA)	Viet Nam (STAMEQ)

## 9. NOVÉ ČINNOSTI (12.05)

Žádné nové projekty ani činnosti definovány nebyly.

## 10. PŘÍŠTÍ ZASEDÁNÍ KOMISE XVIII (12.10)

10a. Průběžná schůzka, Janov, Itálie, týden od 16. ledna 2023

Rozhodnutí bude učiněno, zda pouze osobně, hybridně nebo pouze virtuální

10c. 76. výroční shromáždění, Singapur, 16.–21. července 2023

10d. 77. výroční shromáždění, Rhodos, Řecko, 6.–12. července 2024

10e. 78. výroční shromáždění, Janov, Itálie, 22.–28. června 2025

## 11. IIW SOUVISEJÍCÍ UDÁLOSTI PŘÍMÉHO ZÁJMU XVIII (12.15)

11a. Mezinárodní konference mladých profesionálů (YPIC), 7. září 2022 (online)

11b. ISTS18, Mezinárodní symposium o trubkových strukturách, Peking, Čína, odloženo, říjen 2023

## 12. OTHER MEETINGS AND EVENTS OF XVIII INTEREST (12.15)

12a. I-AM 2022 International Additive Manufacturing Conference, Lisbon, October 19-20, 2022

Organized by EWF and ASME

## 13. ADMINISTRATIVNÍ POLOŽKY (12.20)

13a. Aktualizace zadání Komise XVIII (části 1 a 2)

13b. Revize usnesení a doporučení

## 14. ZÁVĚR JEDNÁNÍ (12.30)

Předsedající, pan Robert Shaw poděkoval všem za aktivní účast a jednání komise XVIII ukončil.

Zapsal: Ing. Pavel Flégl - delegát CWS ANB

## Členství v HK ČR

Členové CWS ANB obdrželi Osvědčení o členství v Hospodářské komoře ČR prostřednictvím České svářečské společnosti ANB.

Jedná se o:

- Československý Lloyd, spol. s r.o.
- Český svářečský ústav, s.r.o.
- DOM – ZO 13, s.r.o.
- SVUM a.s.
- ŠKOLA WELDING, s.r.o.
- SVV Praha, s.r.o.
- TESIČKA, s.r.o.
- TUV SUD, s.r.o.
- UNO PRAHA, s.r.o.

## Změna u Certifikátů svářečů

CWS ANB vydává nyní certifikáty s 3 logy v hlavičce:

1. CWS ANB,
2. EWF (EWF Welders cert. system – CERT 021/5) a
3. ČIA (č. CO 3032).

Vzhledem k rozšíření akreditace pro autorizaci totéž platí pro Uznanou nezávislou organizaci CWS ANB (PED).

Konečně se snad odstraní pochybnosti některých „Expertů“, jestli je CWS ANB Akreditovaná.