

**ANB**

**Česká svářečská společnost ANB**  
**Czech Welding Society ANB**  
(Authorised National Body for Welding Personnel and  
Company Certification)  
IČO: 68380704

Sídlo: Velflíkova 4, 160 75 Praha 6  
tel: 224 310 394, 224 315 589  
tel./fax: 224 310 406  
e-mail: cws-anb@cws-anb.cz  
http://: www.cws-anb.cz

### Název subjektu posuzování shody

Česká svářečská společnost ANB  
Velflíkova 4, 160 75 Praha 6  
IČ: 68380704

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název/kategorie osob	Certifikační schéma	Specifikace požadavků
1.*	Svářeč	TP A 136 TP A 134 TP A 132  ČSN EN 287-6:2018 ČSN EN ISO 9606-1:2018 ČSN EN ISO 9606-2:2005 ČSN EN ISO 9606-3:2000 ČSN EN ISO 9606-4:2000 ČSN EN ISO 9606-5:2001	ČSN EN 287-6:2018 ČSN EN ISO 9606-1:2018, kromě čl. 9.3 c) ČSN EN ISO 9606-2:2005 ČSN EN ISO 9606-3:2000 ČSN EN ISO 9606-4:2000 ČSN EN ISO 9606-5:2001 ČSN EN 12732+A1:2014, čl.10.2
2.*	Svářečský operátor	TP A 133  ČSN EN ISO 14732:2014	ČSN EN ISO 14732:2014, kromě čl.5.3 c)
3.*	Páječ a operátor tvrdého pájení	TP A 215  ČSN EN ISO 13585:2013	ČSN EN ISO 13585:2013
4.*	Svářeč termoplastů	Směrnice P-ANB 101, 2021 TP B 301-CWS ANB, ČSN EN 13067:2013 ČSN EN 13067:2021	ČSN EN 13067:2013 ČSN EN 13067:2021 EN 13067:2013 EN 13067:2021
5.*	Svářeč plynovodů z plastů	TPG 927 04:2000	TPG 927 04:2000

#### Vysvětlivky:

Směrnice P-101  
TP A TP B  
TPG

Interní směrnice CWS ANB  
Technické pravidlo certifikačního orgánu CWS ANB  
Technický předpis GAS

- <sup>1)</sup> hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci využití flexibilního rozsahu akreditace průběžně aktualizovat verze dokumentů obsahujících požadavky na jednotlivá certifikační schémata/kategorie osob. Aktuální seznam dokumentů v rámci flexibilního rozsahu akreditace je k dispozici v certifikačním orgánu (např. u vedoucího certifikačního orgánu nebo na webových stránkách certifikačního orgánu).

	Jméno	funkce	datum	podpis
Schválil:	Ing. Václav Minařík, CSc.	vedoucí CO	8..11.2021	