

OK GoldRox



OK GoldRox je skvělá rutilová elektroda pro svařování ve všech polohách. Díky výjimečné stabilitě oblouku a sníženému rozstříku zkracuje dobu čištění. Startovací a restartovací vlastnosti této elektrody umožňují snadné zapálení svařovacího oblouku a skvělé odstranění strusky. K dispozici je v různých velikostech balení - vše plně recyklovatelné - aby bylo zajištěno, že každé balení vyhovuje specifickým požadavkům zákazníka.

Klasifikace	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Schválení	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

Svařovací proud	DC+-, AC
Typ legování	C-Mn
Typ obalu	Rutilový

Typické mechanické hodnoty

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodloužení
ISO			
Po svaření	460 MPa	520 MPa	23 %
AWS			

Typické hodnoty zkoušky rázem v ohybu

Podmínky	Testovací teplota	KV(0°C)
ISO		
Po svaření	0 °C	60 J

Typické chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Výkonové parametry

Průměr	A	V	Svarový kov/hmotnost elektrody	Počet elektrod/svarový kov (kg)	Čas dohoření/elektroda	Výtěžnost
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0.62	91	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0.59	59	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0.58	40	64 sec	1.4 kg/h