



**Česká svářečská společnost ANB**  
**Czech Welding Society ANB**

(Authorised Nominated Body for Welding Personnel  
and Company Certification)  
IČO: 68380704

Sídlo: Velflíkova 4, 160 00 Praha 6  
tel: 224 310 394, 224 315 589  
e-mail: [cws-anb@cws-anb.cz](mailto:cws-anb@cws-anb.cz)  
[http://: www.cws-anb.cz](http://www.cws-anb.cz)

## **Přístupové podmínky do kurzů IWE, IWT, IWS (ČR)** **Access conditions for IWE, IWT, IWS courses (CZ)**

### **International Welding Engeneer (IWE):**

Diplom z technické univerzity (minimálně 5 let studia) schválené Ministerstvem školství ČR.

Diploma of the technical university degree (with a minimum of 5 years of study) approved by Ministry of Education of the Czech Republic

### **International Welding Technologist (IWT):**

Cesta 1 a 2

Diplom (maturita) z technické střední školy uznané v ČR plus minimum 20 let nebo

Diplom (maturita) ze střední školy plus 4 roky vzdělávání v profesionálním výcvikovém centru pro svařování a příbuzné proces

Route 1 and 2

Diploma in Engineering from a nationally acknowledged College of technology plus minimum age of 20 years

OR

Diploma from high secondary school plus 4 years in a Professional Training Center for welding and related processes plus minimum age of 25 years

### **International Welding Specialist (IWS)**

Diplom (maturita) ze střední školy. Nebo výuční list z technického oboru.

Former student of Secondary School of engineering direction or Secondary Apprentice school diploma



## **Přístupové podmínky do kurzů IWP (ČR)** **Access conditions for IWP courses (CZ)**

### **International Welding Practitioner (IWP)**

Pro přístup do kurzu IWP je nutné aby účastníci byli zruční při praktickém svařování a měli zkušenosti jako svářeč v průmyslu (svářečské škole). Kurz je určený pro zlepšení teoretických a praktických dovedností.

Následující přístupové podmínky jsou akceptovatelné pro IWP kurz. Od účastníka je vyžadováno:

1. Být držitelem platného certifikátu ISO 9606 H-L045 ss nb nebo ASME IX 6G v jedné z metod z tabulky 1. nebo
2. Být držitelem platné kvalifikace jako svářeč plechů za následujících podmínek: PE ss nb nebo PC a PF ss nb podle ISO 9606.
3. Minimální věk 21 let včetně 2 roky zkušeností jako svářeč.

### **Praxe při kurzu IWP**

Hlavní metody jsou MMA (111), MIG/MAG (131, 135), FCAW (136), TIG (141) plamenové svařování (311).

40 hodin musí být rezervováno pro rozšiřování dovedností pro další materiály v rozsahu kvalifikace(i) svářeče. Tento výcvik musí skončit praktickou zkouškou pro více než jednu metodu nebo pro více než jednu skupinu materiálu. Pro MIG svařování je relevantní pouze skupina materiálu 22 a pro plamenové svařování pouze materiálové skupiny 1.1 a 1.2.

Pokud student může demonstrovat existující praktické dovednosti a porozumění svařování různých materiálů, může být akceptováno provedení zkoušky v těchto metodách a materiálech bez předchozího výcviku.

Typické zkušební vzorky a polohy jsou v tabulce 1. Zkušební vzorky musí být svařovány z jedné strany, bez podložení, mimo hliník, kde je podložení dovoleno.

20 hodin musí být věnováno pro pochopení základního pochopení, omezení a možností dalších metod uvedených v tabulce 1.



Účel tohoto výcviku je pouze demonstrovat možnosti a omezení těchto metod a není vyžadována praktická zkouška. Pokud student může ukázat instruktorovi nebo technologovi školícího pracoviště dovednosti a porozumění těchto dalších metod, nemusí provádět výcvik

Tabulka 1: Doporučené zkušební kusy a polohy pro praktickou zkoušku:  
Rozměry v tabulce jsou doporučeny/navrženy, ale nejsou povinné. Jsou akceptovány i jiné rozměry.

Svařovací proces		Praktická zkouška		
ISO/EN 9606/287	ISO/EN 9606/287	Skupina materialu (ISO TR 15608)	Poloha svařování	Rozměry Průměr/Ploušťka
MMA	111	1	PF/BW	6,0 – 13,0
		3	PF/BW	6,0 – 13,0
		4, 5, 6	H-L045/BW	∅60,3 – ∅114.3/ 3.9 – 7.11
		7	PF/BW	6,0 – 13,0
		8	PB/FW	6,0 – 13,0
TIG	141	1	H-L045/BW	∅60,3 – ∅114.3 3.9 – 7.11
		3	PF/BW	2,0 – 6,0
		4, 5, 6	H-L045/BW	∅60,3 – ∅114.3 3.9 – 7.11
		7	PF/BW	2,0 – 6,0
		8	H-L045/BW	∅60,3 – ∅114.3 3.9 – 7.11
MIG	131	22	PF/BW	6,0 – 13,0
MAG (a/nebo kovová náplň)	135 (136)	1	PF/BW	6,0 – 13,0
		8	PB/FW	6,0 – 13,0
FCAW (poze tavidlová náplň)	136	1	PF/BW	6,0 – 13,0
		8	PF/BW	6,0 – 13,0
		3	PA/FW	6,0 – 13,0
PLAMEN	311	1	H-L045/BW	∅60,3 – ∅114.3 3.9 – 7.11

Kritéria složení zkoušky

Kvalita svařování musí odpovídat ISO 9606. Pak může být/nebo nemusí být vydán certifikát



## **Přístupové podmínky do kurzů ETSS (ČR)** **Access conditions for ETSS courses (CZ)**

### **European Thermal Spraying Specialist (ETSS)**

Diplom (maturita) ze střední školy. Nebo výuční list z technického oboru.

Former student of Secondary School of engineering direction or Secondary  
Apprentice school diploma

## **Přístupové podmínky do kurzů IWIP (ČR)** **Access conditions for IWIP courses (CZ)**

International Welding Inspection Personnel (IWIP)

1. Pro IWI- C jsou přístupové podmínky jako pro IWE nebo IWT
2. Pro IWI-S jsou přístupové podmínky jako pro IWS
3. Pro IWI-B jsou přístupové podmínky jako pro IWP

A. Všichni uchazeči do kurzu IWIP (na všech úrovních) musí předložit platné  
potvrzení od lékaře o oční způsobilosti (s datem před zahájením kurzu).

1. Access conditions for IWI-C are the same as for IWE or IWT
2. Access conditions for IWI-S are the same as for IWS
3. Access conditions for IWI-B are the same as for IWP

A. All IWIP course applicants (at all levels) must present a valid  
certificate from a doctor about eye fitness (with a date before the start of the course).

## **Přístupové podmínky do kurzů EAE (ČR)** **Access conditions for EAE courses (CZ)**

Stejné přístupové podmínky pro EAE jako pro IWE  
Access conditions for EAE the same as for IWE.

## **Přístupové podmínky do kurzů EAS (ČR)** **Access conditions for EAS courses (CZ)**

Stejné přístupové podmínky pro EAS jako pro IWS  
Access conditions for EAS the same as for IWS.