**MEZINÁRODNÍ SYSTÉM PRO VÝUKU, VÝCVIK A KVALIFIKACI**

***Vyhovuje normám ISO 3834 a ISO 14731 - požadavky na personál***

Mnoho firem a společností dosáhlo certifikaci ISO 9000 s ohledem na jejich systém managementu. Ale tam, kde se významně využívá speciální proces, jako je svařování. je nepravděpodobné, že by taková certifikace poskytla společnostem požadovaný důkaz jejich výrobní schopnosti pro dosažení požadované kvality svařování.







**VYNIKAJÍCÍ KVALIFIKACE PRO TECHNOLOGII SVAŘOVÁNÍ**

EWF\*/IIW\* Systém vzdělávání, školení a kvalifikace pro svářečský personál je **JEDINÝ** Systém, který je uznáván po celém světě a orgány ISO a CEN. Další organizace přijímají diplomy EWF/IIW jako způsob, jak se osvobodit od části zkoušek, kterých je třeba dosáhnout pro certifikace, např.: AWS/CWI.

Společnosti, které žádají o certifikaci podle ISO 3834, musí dodržovat požadavky na kvalifikaci personálu. Kvalifikační systém EWF/IIW je způsob, jak mohou pracovníci svářečského dozoru dosáhnout cíle standardní kvalifikační požadavky.

**SÍŤ KVALIFIKAČNÍHO SYSTÉMU**

K implementaci Mezinárodního (EWF/IIW) kvalifikačního systému je oprávněno více než 43 zemí (26 evropských a 17 mimoevropských) prostřednictvím ANB\*.

CWS ANB má v rozsahu své autorizace ATB. Seznam ATB\* a rozsah schválení naleznete na portálu CWS ANB na odkazu:

<http://www.cws-anb.cz/t.py?t=4&i=28>

ATB\* - Schválená výuková organizace (Approved Tranining Body) EWF IIW

ANB\* - Autorizovaný národní/nominovaný orgán (Authorized National/Nominated Body)

EWF\* – Evropská federace pro svařování, spojování a řezání

IIW\* – International Institute of Welding

Webové stránky CWS ANB ([www.cws-anb.cz](http://www.cws-anb.cz)) poskytují podrobnější informace o kvalifikačním systému a jeho zavádění v regionu

**KLÍČOVÉ BODY KVALIFIKAČNÍHO SYSTÉMU**

* Diplomy uznávané po celém světě.
* Harmonizované a řízené zkoušky.
* Systém funguje s neustále aktualizovanými pravidly a směrnicemi.
* EWF/IIW schvaluje autorizované subjekty (ANB), které schvalují autorizované Školicí organizace (ATB) pro implementaci systému. ANB i všechny ATB musí zaručovat kvalitu systému a jsou pravidelně auditovány.

**VÝHODY KVALIFIKAČNÍHO SYSTÉMU**

* Snadný způsob, jak zajistit, že svařovací personál splňuje standardní požadavky ISO 3834 a ISO 14731;
* Snazší rozpoznání kompetencí zaměstnanců společnosti a know-how;
* Uznáváno přes 43 zemí světa;
* Komplexní a strukturovaný systém pro širokou škálu kvalifikačních úrovní, a to jak v technologii svařování, tak v inspekci svařování;
* Kvalifikace lze získat prostřednictvím různých cest a demonstrací znalostí

a zkušenosti;

* Harmonizovaný systém, pro vstupní požadavky, osnovy školení, zkoušky a prováděcí pravidla;
* Mezinárodní kvalifikační systém (EWF/IIW) je napojený na mezinárodní certifikační systém (EWF/IIW) pro personál

**MEZINÁRODNÍ ZÁKLADNÍ PRAVIDLA A SMĚRNICE**

Systém je založen na dokumentech, které jsou aktualizovány členy EWF/IW.

**IAB-252** - Welding Coordination, four levels, Engineer - E/IWE, Technologist - E/IWT, Specialist - E/IWS and Practitioner - E/IWP

**IAB-041** - Inspection Personnel, three levels Comprehensive

- E/IWI-C, Standard – E/IWI-S, Basic – E/IWI-B

**IAB-089** - Welder - Covering the processes 111, 141, 131/135, 136

and 311, four levels, Fillet, Plate and Tube Welder

**IAB-201** - Welding Structures Designer, two levels,

Comprehensive- IWSD-C and Standard – IWSD-S

A dalších cca 20 pravidel