Úrovně kompetence pro personál svářečského dozoru

Znalosti, Kompetence, Management

EQF Level 5

E/IWS

EN ISO 14731

čl. 6.2.4

Základní úroveň

Musí mít způsobilost a dovednosti na úrovni požadované v oblasti svařovací techniky, které prokazují:

- **schopnost vyvinout řešení** běžných/běžných problémů
- **schopnost řídit a dohlížet** na běžné nebo standardní svařovací aplikace a související odborníky činnosti
- **převzetí odpovědnosti za rozhodování** v běžné nebo standardní práci
- **převzetí odpovědnosti za dohled** nad úkoly svářečského a souvisejícího personálu IWP.

EQF Level 6

E/IWT

EN ISO 14731

čl. 6.2.3

Specifická úroveň

Musí mít kompetence a dovednosti na úrovni požadované v oblasti svařovací techniky, které prokazují:

schopnost řešit složité problémy specifické úrovně

schopnost detailně řídit svářečské aplikace a související odborné činnosti či projekty

převzetí odpovědnosti za rozhodování v kontextu základní úrovně komplexní práce nebo studia

převzetí odpovědnosti za definování úkolů svářečského nebo souvisejícího personálu

schopnost řídit profesní rozvoj jednotlivců i skupin IWS

EQF Level 7

E/IWE

EN ISO 14731

čl. 6.2.2

Komplexní úroveň

Pokročilé schopnosti a dovednosti na úrovni, která je požadována v oblasti svařovací techniky, musí prokázat:

zvládnutí technologie a požadované inovace

schopnost řešit složité a nepředvídatelné problémy na vysoké úrovni

schopnost řídit vysoce komplexní technické a odborné činnosti nebo projekty související s aplikacemi svařování

převzetí odpovědnosti za rozhodování v nepředvídatelném pracovním nebo studijním kontextu

převzetí odpovědnosti za řízení profesního rozvoje jednotlivců a skupin

www.cws-anb.cz