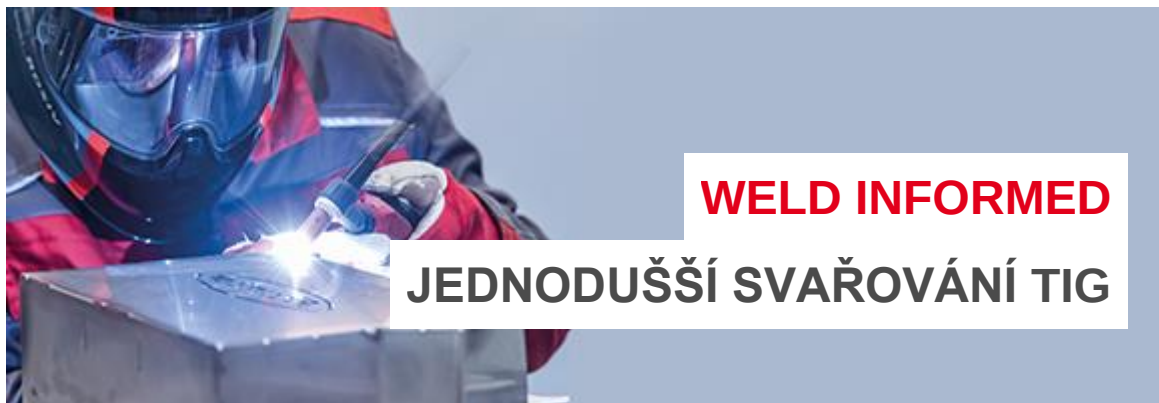




WELD INFORMED

JEDNODUŠŠÍ SVAŘOVÁNÍ TIG

Jaké nároky kladou svářeči po celém světě na profesionální svařovací zdroje TIG? Na tuto otázku Vám odpoví náš nový svařovací zdroj **TransTig 170/210** - **jen 10 kg a velký rozsah funkcí!**

Dále vám představíme **novou generaci svařovacích hořáků TIG** – modulárně uzpůsobenou Vaším svařovacím požadavkům.

Možná můžete také tento čas využít k osvěžení Vašich svářečských dovedností a posílit tak své znalosti. Připravili jsme pro Vás nový program pod názvem **"Zvyšte si svou kvalifikaci a dovednosti"**.

V tomto vydání se tedy budeme věnovat svařování metodou **TIG**.

Příjemné čtení,

Váš Fronius Weld Informed Tým



ŠPIČKOVÁ TECHNIKA V JEDNODUCHÉ PODOBĚ: TRANSTIG 170/210

Výhody svařování metodou wolfram-inertní plyn (TIG): žádný jiný svařovací postup nenabízí větší čistotu, resp. vyšší kvalitu svarového švu. S cílem ještě více zjednodušit manipulaci byl vyvinut svařovací přístroj **TransTig 170/210**.

Tento kompaktní ruční svařovací zdroj TIG je vybaven řadou funkcí, které zajišťují dokonalé výsledky svařování. Těchto výhod využívají uživatelé například při výrobě zařízení, zásobníků a potrubních vedení, ale také při montážích, opravách či údržbě. Při mobilním použití boduje TransTig ještě víc: tento lehký a praktický svařovací zdroj podporuje uživatele i při velmi různorodé práci.

TransTig je plný technologie, a přesto přesvědčí svou praktickou koncepcí ovládání pomocí jednoduchého otočného tlačítka a přehledného, osvětleného funkčního displeje. Přístroj je nejenom lehký, ale také velmi robustní.

více o TransTig 170/210



FUNKCE SVAŘOVÁNÍ TIG?

Které funkce jsou naprosto nezbytné pro přenosný svařovací zdroj TIG?

Představujeme hlavních **pět funkcí svařování TIG!** Od vysokofrekvenčního zapalování až po snížení proudu I_2 . Více se dočtete na našem blogu

[navštivte náš blog \(v AJ\)](#)



NOVÁ GENERACE MODULÁRNÍCH SVAŘOVACÍCH HOŘÁKŮ TIG

Nové svařovací hořáky pro ruční svařování metodou (TIG) lze individuálně přizpůsobit osobním preferencím svářeče i konkrétní svařovací úloze.

[více ke svařovacímu hořáku TIG](#)



TPS/I ZÁKAZNICKÁ REFERENCE: MATISA

Při modernizaci, údržbě a obnově kolejí je třeba zajistit co nejmenší omezení dopravy. To vyžaduje automatizovaná a spolehlivá zařízení pro pokládání kolejnic, na která se specializuje švýcarský podnik s dlouholetou tradicí, MATISA . Při svařovacích úlohách spoléhá **na prémiová řešení od společnosti Fronius**.

zákaznická reference MATISA



OTESTUJTE SI SVÉ ZNALOSTI VE SVAŘOVÁNÍ

Namáhavé učení teoretického obsahu nazpaměť je minulostí, protože bezplatná aplikace **FRONIUS WELDUCATION BASIC** předává důležité informace týkající se svařování. V rámci kvízu lze nastudovat teoretické základy a prostřednictvím hravého svařování virtuálně natrénovat praktické dovednosti. Výsledky interaktivně získaných svářečských znalostí je možné v mezinárodním žebříčku porovnat s dalšími uživateli aplikace a poté znalosti dále rozšiřovat. Aplikace ke stažení zdarma pro Android a iOS.

aplikace ke stažení - Welducation Basic App



ARCTIG: DOBŘE CHLAZENÍ PŘI MAXIMÁLNÍM VÝKONU

Pro mnoho uživatelů **svařovacích procesů TIG** je zásadním kritériem kvalita svaru. Ve výrobním prostředí, které se stále více zaměřuje na efektivitu, však hraje důležitou roli také čas. Metodou ArcTig vyvinul Fronius **nový svařovací proces TIG** pro mechanizovaná použití. Mezi první fanoušky nového procesu TIG patří turecký odborník na výrobu nádrží, společnost Teknokrom se sídlem v Izmiru.

[více k tématu ArcTig](#)



SVAŘOVÁNÍ HLINÍKU STŘÍDAVÝM PROUDEM (AC)?

Pojmy AC/DC nejsou v podstatě jen obrandované značky! Co ale doopravdy znamená **alternating current welding (neboli svařování střídavým proudem)**? O čem to celé je? Co to má co do činění s hliníkem?

Své odpovědi na všechny tyto otázky naleznete na našem blogu (pozn. redakce: pro čtenáře dostupné pouze v anglickém jazyce, děkujeme za pochopení!).

[více na blogu fronius.com](#)



[Tiráž](#)

[Ochrana dat](#)

[Odhlásit Newsletter](#)

[Přeposlat Newsletter](#)

