

Odborné kurzy EWF

SVÁŘEČ PLASTOVÝCH MATERIÁLŮ – svařování horkým tělesem



Podpora kurzu poskytovaná v rámci projektu LLP-LdV-TOI-2009-RO-003



Education and Culture DG

Lifelong Learning Programme

Požadavky dle směrnice EWF 581

Prvek	Témata a klíčová slova	Minimální výcvikové hodiny (vstupní úroveň 1)	Minimální výcvikové hodiny (vstupní úroveň 2)
1	<u>Technologie plastových materiálů</u> Úvod do termoplastů (PP, PE, PVC, PVDF, ECTFE dle potřeb uchazečů) Výhody a nevýhody plastů Oblasti použití plastů	3	1
2	<u>Zpracování termoplastů</u> Jak se plasty vyrábějí Výrobní metody polotovarů a hotových výrobků	2	1
3	<u>Svarové spoje a terminologie</u> Druhy svarů Symboly	1	0.5
4	<u>Základy svařování na tupo horkým tělesem</u> Zásady svařování Příprava spoje Poloautomatická a plně automatická zařízení Svařovací parametry	1	0.5
5	<u>Základy hrdlového a patkového svařování</u> Zásady hrdlového svařování Zásady sedlového svařování Příprava spoje Svařovací parametry	1	0.5
6	<u>Oblasti použití svařování horkým tělesem</u> Vliv materiálu Svařování plechů a trubek Bezkontaktní svařování Volba mezi svařováním na tupo, hrdlovým a sedlovým svařováním horkým tělesem	1	1
7	<u>Bezpečnost a ochrana zdraví</u> Popáleniny a požáry Odsávání výparů Bezpečné zvedání/bezpečná manipulace Základní osobní ochranné prostředky Důsledky nedodržení kritických svařovacích parametrů	2	1
8	<u>Zkoušení svarů a spojů</u> Vizuální prohlídka Zkouška ohybem Zkouška v tahu	1	0.5
9	<u>Vady svarů</u> Druhy vad Příčiny vad Vliv vad na vlastnosti svaru Kritéria přijatelnosti	2	0.5

10	<u>Dokumentace</u> Specifikace svařovacího předpisu Vyplňování svařovacích protokolů Ruční a automatické protokoly Povědomí o normách (jsou-li k dispozici)	2	1
	<u>HODIN CELKEM</u>	16	7.5